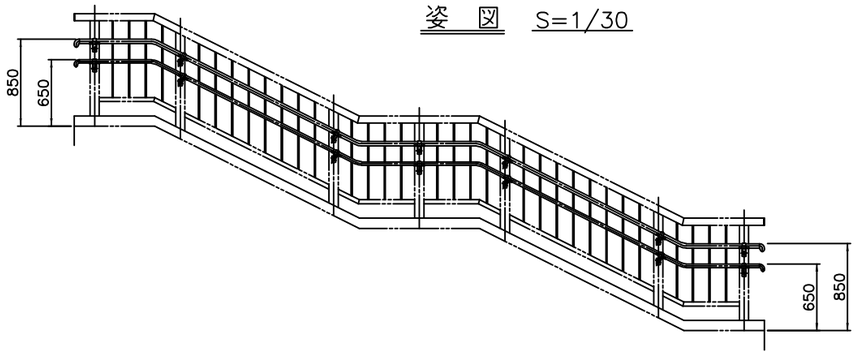
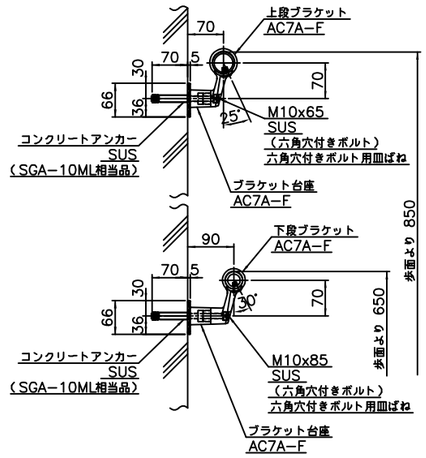
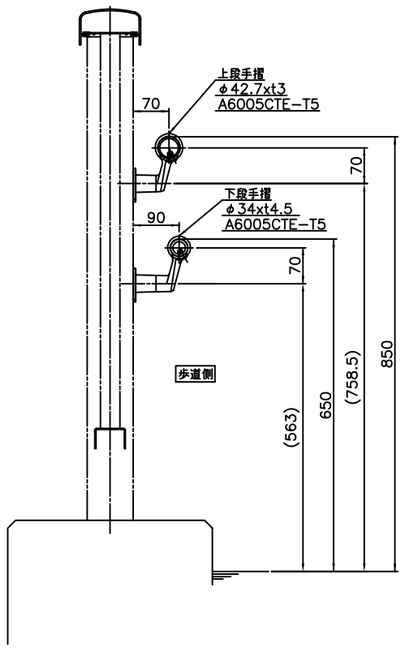
姿　図　S=1/30

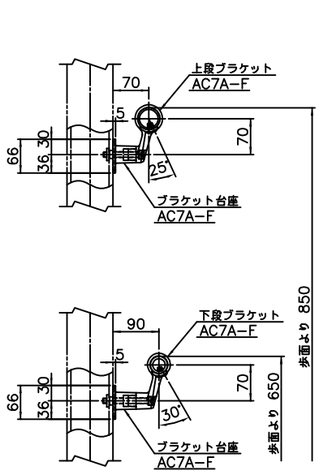


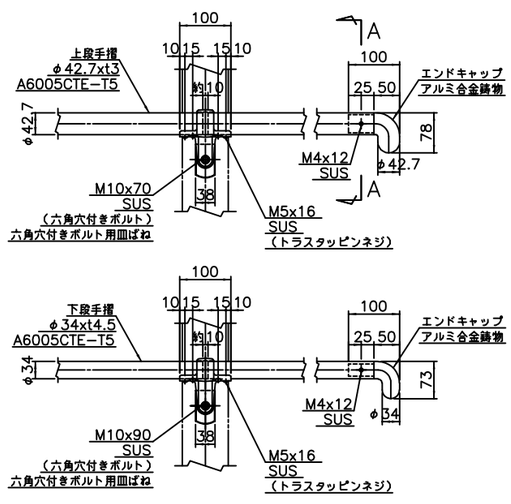
壁面取付時



補助手摺取付詳細図　S=1/6

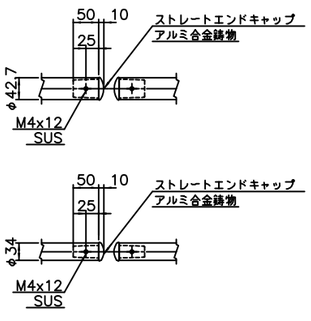






断面A−A

端部ストレートエンドキャップ仕様



※注記

1. 補助手摺パイプについては、現場にて長さ調整し、切断加工の上取付の事。
2. 本補助手摺の表面処理は、アルマイト（シルバー色）仕上げとする。
3. 強度区分の表記なきボルト類はA2−50以上とする。ただし、ビス類はA2とする。
4. （　）寸法は手摺ブラケット取付設計値を示し、手摺取付高さ確認の上現場穴開けのこと。

日軽エンジニアリング（株）

HR−4032−10

補助手摺

2025年2月